

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI INTERFACCE PER L'AUTOMAZIONE



Company Profile

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI INTERFACCE PER L'AUTOMAZIONE

ACQUISTI E LOGISTICA

- Selezione fornitori qualificati
- Velocità e accuratezza di gestione tramite magazzini automatici
- Ottimizzazione dei tempi di consegna tramite i principali corrieri



1

2

3

4

5

6

7

8

PRODUZIONE

- Sistemi di produzione flessibile
- Produzione automatizzata con tecnologia SMT
- Burn-In Test e AOI sul 100% dei prodotti



ORDINI

- Gestione informatizzata ordini e conferme
- Personalizzazione ordini
- Possibilità di pagamento online e Ecommerce



SUPPORTO TECNICO

- Supporto specializzato multicanale
- Formazione e certificazione tecnica
- Mediazione tra Solution Partner e Cliente Finale



PROGETTAZIONE

- Progettazione hardware/software/firmware integrata
- PCB Design
- Ausilio dei più avanzati sistemi di simulazione, prototipazione e test



QUALITA' E CERTIFICAZIONI

- Certificazione ISO 9001 dal 1997
- Miglioramento continuo dei processi e obiettivo zero scarti
- Certificazioni di prodotto CE, UL, MID, ATEX, GOST



VENDITE

- Rete di vendita globale
- Analisi necessità reali del cliente
- Ingegneria di prevendita



MARKETING COMMUNICATION

- Presidio completo canali web, riviste specializzate, fiere industriali
- Affiliazione enti normativi e di settore
- Documentazione e sito internet multilingua



SENECA

MADE IN ITALY AD ALTA TECNOLOGIA



Azienda



Presente da circa 30 anni nel settore dell'automazione industriale, SENECA ha raggiunto una posizione preminente nel mercato italiano della strumentazione elettronica facendo dell'innovazione, dell'affidabilità e del supporto qualificato i propri punti di forza.

SENECA innova costantemente processi e prodotti con investimenti mirati in macchinari di ultima generazione e personale qualificato.

Business Unit



Grazie alla sinergia di tre business unit (Interfacce per l'Automazione, Divisione Impianti, Forniture & Servizi) organizzate secondo criteri di qualità, SENECA propone un'offerta completa di soluzioni di automazione: dal singolo componente, all'impianto chiavi in mano, per ogni esigenza.

Mission

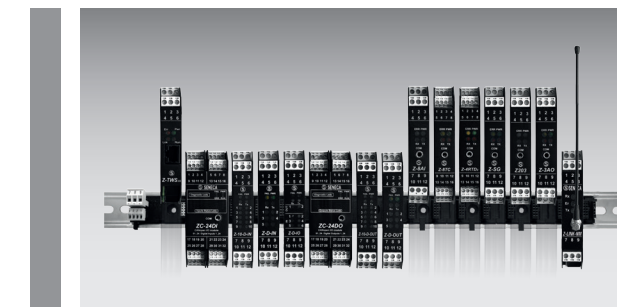
**WE TAKE
CARE OF
YOUR SIGNAL**



SENECA produce apparecchiature multisettoriali che alimentano, condizionano e separano galvanicamente sensori e attuatori, in modo che dopo essere stato collegato all'unità di controllo, nessun dispositivo possa danneggiarsi.

I prodotti SENECA forniscono segnali normalizzati via cavo, su bus e senza fili alla maggior parte dei sistemi di controllo industriali.

Linee di Prodotto



Le linee di prodotto, ideate e realizzate interamente negli stabilimenti SENECA, sono compatibili e aperte nei confronti degli standard tecnologici più diffusi.

SENECA intende confermare ed espandere la propria offerta di eccellenza attraverso un'ampia gamma prodotti, in particolare con tecnologie di automazione rivolte all'acquisizione dati, al telecontrollo, alla supervisione e al risparmio energetico.

Partnership



SENECA collabora con le principali industrie di processo, con PMI ad alto tasso di automazione, con i big player dell'energia e dell'industria oltre che con varie realtà dell'Università e della Ricerca.

SENECA sviluppa un modello di business concreto ed efficace, puntando a risolvere i problemi reali del cliente, credendo per prima nelle tecnologie che offre al mercato.

Mercati



Automazione elettrica e di processo: oil&gas, raffinerie, impianti chimici e petrolchimici, acciaierie, laminatoi, fonderie, cartiere, zuccherifici, industrie farmaceutiche, cementifici, lavorazioni metalliche, cantieristica.

Distribuzione di componenti elettronici, installazioni civili, domotica, telecontrollo e teleassistenza

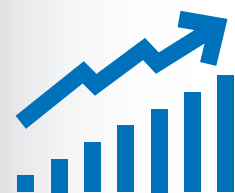
Soluzioni per il settore manifatturiero, le utilities e la building automation.

PRIMO COSTRUTTORE ITALIANO DI INTERFACCE ELETTRONICHE PER L'AUTOMAZIONE

SENECA



Anno di fondazione
1987



30% Fatturato
globale su
mercato estero
20% Tasso di
crescita medio



Azienda certificata
ISO 9001 dal
1997



Pick&Place
di ultima generazione
50.000
comp./ora



Magazzini automatici
con oltre
70.000
articoli in pronta
consegna



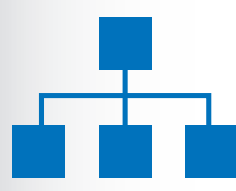
Mercati e prodotti
universali
Oltre
2.000
clienti attivi



60 Addetti
34% laureati
in Ingegneria



Rete di vendita globale
con circa
70
partner



3
Business Unit sinergiche:
Prodotti, Impianti,
Forniture



Sede hitech di
5.000 mq



MTBF medio
superiore a
1.000.000 ore



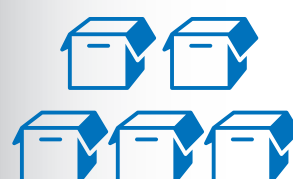
Garanzia
personalizzata
fino a
60 mesi



600 Codici a
catalogo
4 Linee di
prodotto



Tempo medio
evasione ordine
48 h



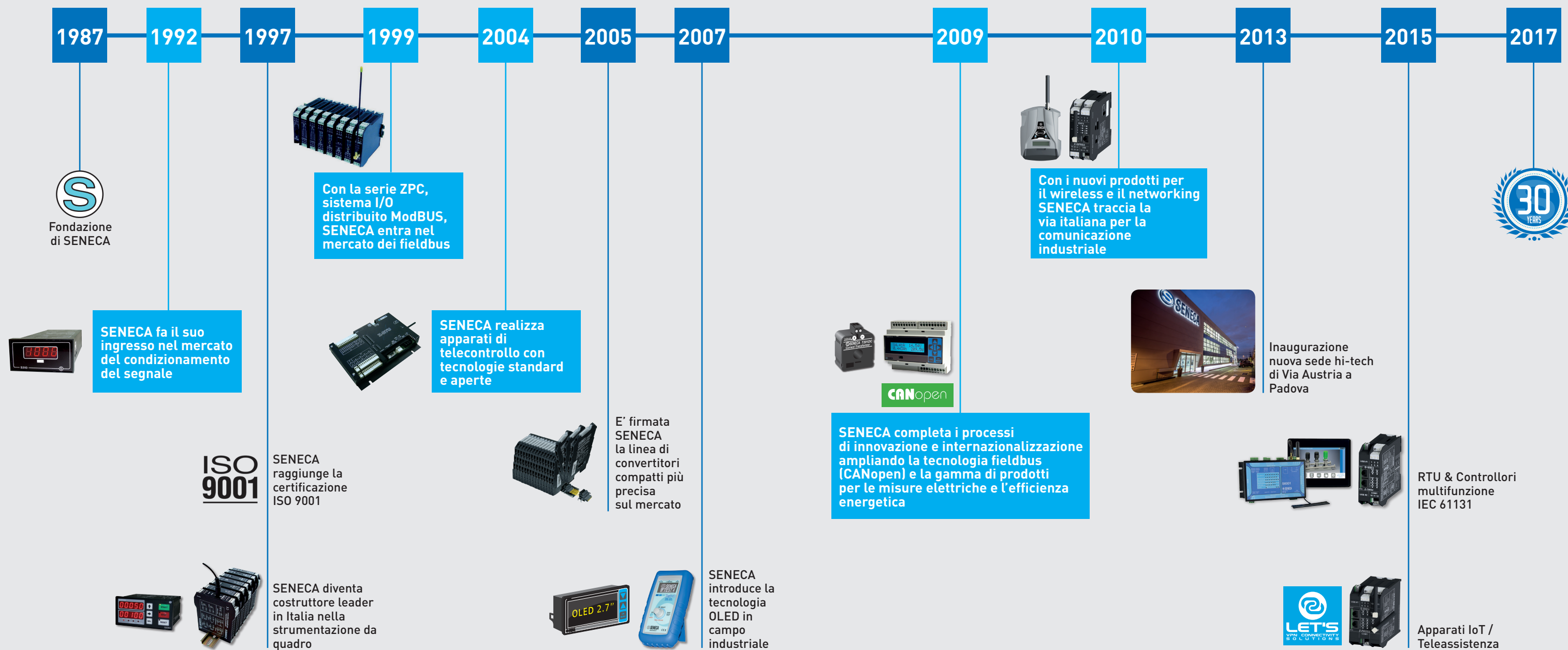
150.000
pezzi venduti
ogni anno



Catalogo generale
e Sito internet
disponibili in
5 lingue



UNA STORIA TRENTENNALE DI CRESCITA E INNOVAZIONE



CONDIZIONAMENTO DI SEGNALE
E STRUMENTAZIONE DI PROCESSO

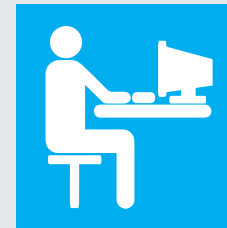
ACQUISIZIONE DATI E
AUTOMAZIONE

TELECONTROLLO

EFFICIENZA
ENERGETICA

COMUNICAZIONE
INDUSTRIALE

PROGETTAZIONE, PRODUZIONE, LOGISTICA, SOTTO LO STESSO TETTO



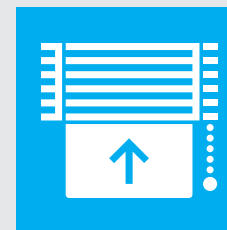
PROGETTAZIONE

- Gestione integrata di tutte le fasi di sviluppo del prodotto
- Ausilio dei migliori software di modellazione, simulazione, industrializzazione e prototipazione
- Adozione delle tecnologie microelettroniche più evolute (FPGA, PSOC, CPLD, ASIC, DSP, MEMS, LVDS, VHDL)
- Hardware / Software engineering
- Prototipazione rapida
- Test metrologici e di compatibilità elettromagnetica



PRODUZIONE

- Linee SMT (Surface Mounting Technology) per macchine Pick&Place di ultima generazione 50mila componenti/ora
- Sistemi AOI (Automated optical inspection) e ATE (Automatic Test Equipment)
- Burn-in test sull'intera produzione
- Lean Production per rapidi cambi dei cicli di produzione
- Processo produttivo pienamente conforme alle direttive eco-compatibili RAEE, ROHS e REACH



MAGAZZINAGGIO

- Pronta consegna di oltre 70.000 articoli
- Stoccaggio in sicurezza e alta densità in torri di altezza 12 metri
- Capacità di magazzino equivalente pari a 1.000 mq
- Connessione in tempo reale con ERP
- Completa tracciabilità dei prodotti



PORTAFOGLIO PRODOTTI AMPIO, DIVERSIFICATO E IN CONTINUA EVOLUZIONE



ACQUISIZIONE DATI E AUTOMAZIONE

La linea prodotti SENECA per l'Acquisizione Dati e Automazione comprende sistemi I/O **ModBUS**, **CANopen**, **Ethernet**, HMI con tecnologia Led e Oled, controllori logici **IEC 61131 Straton** compatibili con sistemi Scada grazie alle tecnologie **OPC** e **Web**. Sono disponibili anche controllori per Energy Management con protocolli **IEC 60870-5-101**, **IEC 60870-5-104**, **IEC 61850**, flow computer, pump controller.



COMUNICAZIONE INDUSTRIALE E TELECONTROLLO

La linea Comunicazione Industriale e Telecontrollo comprende modem e gateway industriali, router **VPN**, apparati radio **UHF/VHF**, interfacce di comunicazione **seriali** e per **fibra ottica**, unità di **telecontrollo**, **teleallarme** e **teleassistenza**. SENECA offre inoltre piattaforme Cloud-IoT per l'accesso remoto ai dati e il monitoraggio di oggetti intelligenti, oltre che il pieno supporto delle tecnologie di rete **PPP**, **SMTP**, **HTTP**, **FTP** e **3G+**.



ENERGIA E MISURE ELETTRICHE

Della linea SENECA Energia e Misure Elettriche fanno parte sistemi per il monitoraggio dei consumi quali **trasduttori di corrente**, **analizzatori di rete** Modbus multifunzione con web server, analisi delle armoniche e sensori **Rogowski**, oltre che **contatori di energia** anche con certificazione **MID**.

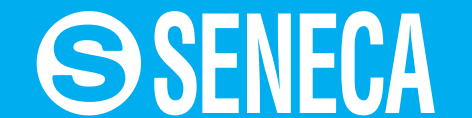


STRUMENTAZIONE DA QUADRO E DI MISURA

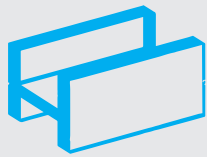
SENECA offre le più avanzate tecnologie ottiche, capacitive e induttive per la normalizzazione dei segnali. Nella linea Strumentazione da Quadro e di Misura sono presenti **convertitori di segnale**, **isolatori galvanici**, **indicatori** digitali, totalizzatori, **predeterminatori**, **protezioni contro sovratensioni**, alimentatori stabilizzati, **sonde** professionali di temperatura e umidità, **calibratori** multifunzione.



SOLUZIONI DI INTERFACCIA E CONTROLLO PER OGNI SETTORE INDUSTRIALE E PROFESSIONALE



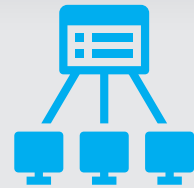
Acciaierie e
Lavorazioni
Metalliche



Acque e
Depurazione



Acquisizione
Dati



Ambiente



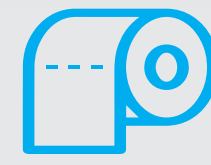
Automazione
e Controllo
di Produzione



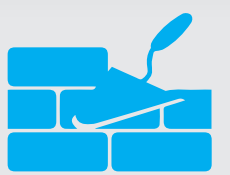
Building, Trasporti
e Infrastrutture



Carta
e Cellulosa



Cemento
e Laterizi



Chimico
Farmaceutico



Energia e
Rinnovabili



Food
& Beverage



Laboratori
e Collaudi



Oil
& Gas



Telecontrollo e
Teleassistenza



Termotecnica





Sede Legale e Operativa

Via Austria, 26 - 35127 Padova

T. +39 049 8705.359 (.408)

F. +39 049 8706.287

info@seneca.it - senecasrl@pec.it

P.IVA/C.F./VAT 02536650282

Iscriz. C.C.I.A.A. PD N° 236346

Capitale sociale i.v. € 2.500.000,00

S SENECA (SENECA s.r.l.) è un Marchio della Comunità Europea
con registrazione internazionale Nr. 1055079 - OHIM

Seguici sui social network

